



SCHEDA TECNICA

301-14

T-SIL V 600

DESCRIZIONE

TESSUTO IN SILICE AMORFA PER ISOLAMENTO TERMICO INDUSTRIALE E NAVALE
TRATTATO SU UN LATO CON VERMICULITE HT

MATERIA PRIMA (RAW MATERIAL)		100% FIBRA DI SILICE AMORFA 100% FIBER SILYCA	
COMPOSIZIONE CHIMICA VETRO TIPO "E" (CHEMICAL COMPOSITION GLASS "E" TYPE)		Si O₂	95%
		Al₂O₃	3%
		Altri ossidi Other oxides	2%
FINITURA (FINISHING)		GREGGIA / LOOMSTATE	
		trattamenti	VERMICULITE
PESO (WEIGHT)	Toll. ± 10%	700gr\m2	
SPESSORE (THICKNESS)	Toll. ± 10%	1mm	
FILATO TEX		TIPO DI FILATO	EC9
		TEXTILE TYPE	EC9
RITIRO LINEARE ALLA TEMPERATURA MAX		TRAMA (WEFT)	20%
		ORDITO (WARP)	20%
TESSITURA (WEAVE)		SATIN	
TEMP.MAX CONTINUA PER IL TESSUTO IN ASSENZA DI STRESS MECCANICI (MAX CONTINUOUS TEMPERATURE OF CLOTH WITHOUT MECHANICAL STRESS)		1000 °C	
TEMP.CONTINUA CONSIGLIATA PER LA FINITURA (SUGGESTED CONTINUOUS TEMPERATURE OF FINISHING)		1200°C	
NOTA			
I DATI INERENTI ALLA RESISTENZA A TRAZIONE SONO RIFERITI ALL'INSERTO TESSILE GREGGIO			

